



SOUDASEAL 240 FC

Страницы: 1 из 2

Технические данные:

Основа	МС-полимер®
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки*	Ок. 10 минут (при 20 °С и отн. влажности 65%)
Скорость отверждения*	2-3 мм в сутки (при 20°С и отн. влажности 65%)
Твердость по Шору А	40±5
Плотность	1,40 г/см ³
Максимальная деформация	20%
Термостойкость	От – 40 °С до +90 °С
Модуль эластичности	0,65 Н/мм ² (DIN 53504)
Эластичное расслабление	60%
Удлинение до разрыва	>500% (DIN 53504)

* Значения могут меняться в зависимости от параметров окружающей среды (температура, влажность) и типа субстрата

Описание продукта:

Soudaseal 240 FC – высококачественный, однокомпонентный шовный герметик с высокой адгезионной прочностью на основе МС-полимера®. Продукт химически нейтрален и полностью эластичен.

Характеристики:

- Выдающаяся адгезионная прочность на практически всех материалах.
- Высокие механические свойства.
- Эластичное склеивание – поглощает смещения до 20%.
- Легкость применения даже в неблагоприятных условиях, легко выдавливается даже при низкой температуре.
- Не пенится при высокой температуре и влажности окружающей среды.
- Легко выглаживается после нанесения.
- Экологичен – не содержит изоцианатов, растворителей, галогенов и кислот.
- Не выцветает (УФ-стойкий).
- Может окрашиваться любыми красками на водной основе и другими (рекомендуются собственные испытания).
- Безвреден для здоровья и безопасности.
- Не воздействует на пористые материалы (натуральный камень, мрамор, гранит).

Области применения:

- Склеивание и герметизация в строительстве.
- Герметизация швов в полах и стыков в стенах с малыми смещениями.
- Структурное склеивание в вибростойких конструкциях.
- Герметизация швов в конструкциях из листового металла, системах кондиционирования и вентиляции.
- Герметизация в санитарных помещениях.
- Вклеивание небьющихся и защитных стекол.
- Эластичные соединения при производстве кузовов, фургонов, контейнеров и т.п.

Упаковка:

Цвет: белый, черный, серый, коричневый, цвет бетона.

Упаковка: туба 290 мл, колбаса 600 мл, другие упаковки – под заказ

Хранение:

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С.

Химическая стойкость:

Хорошая стойкость к воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, смазочным

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание



SOUDASEAL 240 FC

Страницы: 2 из 2

материалам, разбавленным неорганическим кислотам и щелочам.

Плохая стойкость к ароматическим растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам.

Адгезия:

Soudaseal 240 FC обладает превосходной адгезией практически ко всем материалам. Продукт был испытан на следующих металлических субстратах: сталь, $AlMgSi_1$, латунь, оцинкованная (горячим и электролитическим способом) сталь, $AlCuMg_1$, $AlMg_3$, и сталь 1403. Испытанные пластики: полистирол, поликарбонат (Макролон®), ПВХ, АБС, полиамид, ПММА (полиметилметакрилат), эпоксиды и полиэферы, армированные стекловолокном.

При производстве этих металлов и пластиков часто используются разделительные агенты, СОЖи и другие вещества, которые следует удалить перед склеиванием. Это можно сделать при помощи средства Surface Activator или Primer 150.

ЗАМЕЧАНИЕ: склеивание таких пластиков, как ПММА (Плексигласс®), поликарбонатных (Макролон®, Лексан®) в соединениях, подверженных нагрузкам, может привести к растрескиванию пластика. Использование Soudaseal 240 FC в таких областях не рекомендуется.

У продукта отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и тефлону.

Поверхности:

Типы: Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи. Мы рекомендуем использовать Soudal Primer 150 для их активации.

Мы рекомендуем перед применением клея проводить собственные тесты на совместимость.

Ширина зазора:

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание),
5 мм (зазор стыка).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание),
30 мм (зазор стыка).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор стыка).

Рекомендации: ширина = 2 x глубина.

Инструкция по применению:

Ремонт: с помощью Soudaseal 240 FC

Метод: ручной или пневматический выдавливающий пистолет

Температура применения: от +1 °C до +30 °C

Очистка: с помощью средства Surface Cleaner или уайт-спирита, непосредственно после нанесения, не дожидаясь отверждения

Выравнивание: мыльным раствором до образования поверхностной пленки

Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности

Замечания:

- Soudaseal 240 FC может окрашиваться большинством лаков, используемых в промышленности, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость. Время высыхания красок на основе алкидных смол может увеличиться.
- Ввиду широкого спектра склеиваемых материалов, Soudal рекомендует проводить тесты на совместимость.